

CÁCH ĐỌC KÝ HIỆU DAO PHAY HÃNG NACHI



Cty cổ phần cơ khí Nhân Chính

office@cockhinhanhinh.com.vn

DAO PHAY NGÓN

Hãng sản xuất NACHI
Giải thích một số ký hiệu

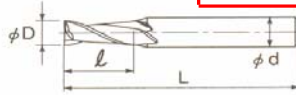
Ký hiệu dùng chung cho mũi khoan và dao phay hãng NACHI-JAPAN

Ký hiệu	Giải thích ký hiệu	Ký hiệu	Giải thích ký hiệu	Ký hiệu	Giải thích ký hiệu	
	Phủ hợp kim TiN		Thép hợp kim dụng cụ		Mũi khoan có đường dầu bôi trơn	
	Phủ hợp kim TiCN		Thép gió			
	Phủ hợp kim CrN		Hợp kim thép gió-co			
	Phủ hợp kim TiAlN		Hợp kim thép gió-co		GC biên dạng vuông 4 me cắt, Đường dẫn dầu ở giữa	
	Phủ hợp kim TiAlN		Cacbit-Vonfram		GC biên dạng vuông 5 me cắt, Đường dẫn dầu ở giữa	
	Phủ hợp kim TiAlN		Nitorit bo lập phương		GC biên dạng vuông 6 me cắt, Đường dẫn dầu ở giữa	
	Phủ hợp kim AlCr+AlCrX		Góc xoắn me cắt cơ bản		GC biên dạng tròn 2 me cắt	
	Phủ hợp kim AlCr		Góc xoắn me cắt lớn		GC biên dạng tròn 4 me cắt	
	Phủ hợp kim TiAlN		Góc xoắn me cắt nhỏ		Dao phay cầu có 2 me cắt	
	Phủ DLC		Góc xoắn me cắt là 30°		Dao phay cầu có 4 me cắt	
	Phủ kim cương		Góc đỉnh mũi khoan		Dung sai đạt được tra theo cấp chính xác js6	
	GC biên dạng vuông 2 me cắt		Kiểu mài lưỡi cắt ngang		Dung sai đạt được tra theo cấp chính xác h7	
	GC biên dạng vuông 3 me cắt				Dung sai đạt được tra theo cấp chính xác h8	
	GC biên dạng vuông 4 me cắt				Kiểu mài lưỡi cắt ngang	
	GC biên dạng vuông 5 me cắt					
	GC biên dạng vuông 6 me cắt					
	GC biên dạng vuông 8 me cắt				Mũi TARO ren	

KÝ HIỆU DAO PHAY NGÓN HÃNG NACHI-JAPAN

This end mill can be done from wet milling in annealed materials to high-speed dry milling in hardened materials.

・生材のウエット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。



Phủ HK AlCr
GCBD vuông
Góc xoắn 30°
Mã số ký hiệu

LIST 9150

How to order **CODE**

Unit(単位) : mm

CODE 商品記号	D 外径	l 刃長	L 全長	d シャンク径	Stock 在庫
GSX20100C-1.5D	1	1.5	40	4	●
GSX20150C-1.5D	1.5	2.3	40	4	●
GSX20200C-1.5D	2	3	40	4	●
GSX20250C-1.5D	2.5	3.8	40	4	●
GSX20300C-1.5D	3	4.5	45	6	●
GSX20350C-1.5D	3.5	5.3	45	6	●
GSX20400C-1.5D	4	6	45	6	●
GSX20450C-1.5D	4.5	6.8	50	6	●
GSX20500C-1.5D	5	7.5	50	6	●
GSX20550C-1.5D	5.5	8.3	50	6	●
GSX20600C-1.5D	6	9	50	6	●
GSX20700C-1.5D	7	11	60	8	●
GSX20800C-1.5D	8	12	60	8	●
GSX20900C-1.5D	9	14	70	10	●
GSX21000C-1.5D	10	15	70	10	●
GSX21200C-1.5D	12	18	75	12	●
GSX21400C-1.5D	14	21	90	16	●
GSX21500C-1.5D	15	23	90	16	●
GSX21600C-1.5D	16	24	90	16	●
GSX22000C-1.5D	20	30	100	20	●

Thông số hình học
Của dụng cụ cắt

D (mm) 外径		Tolerance (mm)
Above を超え	Up to 以下	許容差
	3	0~-0.015
3	12	0~-0.020
12		0~-0.025

Tolerance of Shank Dia. :h6
シャンク径許容差

D(mm)		DS đạt được
Từ	Đến	
0	3	0 ÷ -0,015
3	12	0 ÷ -0,020
12	>12	0 ÷ -0,025

Cấp chính xác được tra theo miền dung sai h6